

SikaPower®-2950

Colle pour plastique rapide

Propriétés typiques du produit

	SikaPower-2950 A	SikaPower-2950 B
Base chimique	Isocyanate	Polyols
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir	Blanc
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.28 kg/l	1.23 kg/l
Rapport de mélange en volumes	1 : 1	
Consistance	Thixotrope	
Température d'application	10 – 30 °C	
Durée d'ouvrabilité ²	3.5 minutes	
Temps ouvert du mélange ²	1.5 minutes	
Peut être poncé après ²	30 minutes	
Dureté Shore D (ASTM D-2240 / EN IS 868)	69	
Résistance à la traction (EN ISO 527)	26 N/mm ²	
Allongement à la rupture (EN ISO 527)	65 %	
Durée de conservation (entreposage à 5- 25°C) (CQP 016-1)	24 mois	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23 °C / 50 % h.r.**Description**

SikaPower®-2950 est une colle polyuréthane bicomposante présentant d'excellentes propriétés d'adhérence. Le produit a été spécialement développé pour la réparation des pare-chocs en plastique et autres éléments en plastique.

Avantages du produit

- Bonne adhérence sur une large sélection de supports
- Durcissement rapide
- Ne coule pas, ne goutte pas
- Le durcissement peut être accéléré avec de la chaleur
- Excellentes possibilités de ponçage

Domaines d'application

SikaPower®-2950 convient pour la réparation de plastiques comme p.ex. les retouches, le collage de clips et la rénovation.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

SikaPower®-2950 polymérise par réaction chimique des deux composants. Le produit durcit à température ambiante. La vitesse de durcissement peut toutefois être accélérée au moyen de la chaleur (max. jusqu'à 60 °C) à l'aide de lampes infrarouges ou d'un four. Une élévation de la température de 10 °C double environ la vitesse de durcissement et divise par deux le temps ouvert.

Méthode d'application

Réparation de plastiques

Vous trouverez des instructions de travail détaillées en matière de réparation de plastiques dans les directives de réparation des plastiques.

Les informations mentionnées ci-après ne sont que des directives générales. Des conseils concernant des applications spécifiques seront fournis sur demande.

Poncer la surface au moyen d'un papier émeri d'un grain de 80 à 180. Avant l'application de SikaPower®-2900 Primer, les surfaces doivent être nettoyées et dégraissées. Suivant le genre de support, d'autres étapes de traitement préparatoire peuvent être nécessaires.

SikaPower®-2950 doit être appliqué au moyen d'un pistolet à piston. Afin d'assurer un mélange dans les règles des deux composants, il faut utiliser des embouts mélangeurs pour la série SikaPower®-2900 (joint à l'emballage ou disponible séparément).

Afin d'équilibrer les quantités de remplissage dans la cartouche, extruder d'abord la colle sans l'embout mélangeur. Ensuite, monter le mélangeur et extruder les premiers cm de colle qui seront éliminés.

SikaPower®-2950 doit être appliqué à une température située entre 10 °C et 30 °C (température du produit, du support et température ambiante).

Nettoyage

Les résidus de SikaPower®-2950 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Directives de réparation des plastiques

Conditionnement

Cartouches bi-corps	50 ml
---------------------	-------

Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Autres informations voir:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Suisse
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Conseils techniques
0800 81 40 40
Passation des commandes
0800 82 40 40

