

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

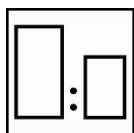
POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

La base hydrodiluable Autowave MM 2.0 E-Line garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés tout en ne contenant que 380 g/L de COV. Autowave MM 2.0 E-Line doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement. Autowave MM 2.0 E-Line constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.

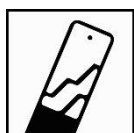


Bien remuer le pot Autowave MM 2.0 E-Line avant utilisation



100 Autowave MM 2.0 E-line

5-50 Activator WB



Utiliser une réglette de mélange Sikkens

14 Bleu



Réglages du pistolet:

1.3 mm

1.4 mm

Pression d'application:

1.7-2.2 bar à la buse

HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air



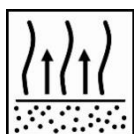
Teintes métallisées:

2 x 1 couche suivi d'un voile de placement

Teintes opaques:

2 x 1 couche

*Méthode alternative : Aucun temps de flash-off nécessaire entre la 1ère et la 2ème couche. Veuillez lire le processus d'application / les informations expliquées ci-dessous dans la FT



Entre les couches:

Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche

Avant application du vernis:

Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche



Application du vernis

*Voir FT



Protection respiratoire

Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lisez la FT complète pour obtenir des informations détaillées sur le produit

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

La base hydrodiluable Autowave MM 2.0 E-Line garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés tout en ne contenant que 380 g/L de COV. Autowave MM 2.0 E-Line doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement.

Supports compatibles

Toutes les finitions constructeurs (OEM).
Tous les produits Sikkens, à l'exception d'applications directes sur des Washprimers.

Note:

Toutes les teintes à effet spéciaux sauf SEC 2322 doivent être appliquées sur le Colorbuild Plus noir, Autowave MM 2.0, MM400 ou sur un noir brillant direct sec et poncé.
Autowave sec 2322 doit être appliqué sur la teinte NIS 1052

Produits et additives

Produit: Autowave MM 2.0 colors
Autowave RM SEC

Activateurs: Activator WB
Activator WB HT/LH (à utiliser uniquement en combinaison avec le MM245, en ajoutant max 5%)

Additifs: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave 2.0 Hardener (voir Fiche Technique S5.01.02)

No plasticizer required for application on plastic car parts.

Composition

ispersion acrylique aqueuse

Préparation du support



Ponçage final au P500
Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Ponçage final au P1000
Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Nettoyer la surface en utilisant UN nettoyant approprié

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

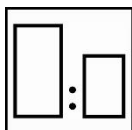
Mixing



Bien agiter Autowave MM 601E-Line plusieurs fois pour une viscosité optimale..
Les teintes métallisées Autowave MM 800 et la teinte MM 245 doivent être soigneusement mélangées lors de la première utilisation.



Toutes les teintes Autowave MM doivent être remuées directement après création de la formule couleur.



Conditions climatiques standard

5-20 parts d'Activator WB pour toutes les teintes Autowave MM 2.0.

20-30 parts d'Activator WB pour les teintes Autowave 2.0 sensible au brouillard, à la marbrure ou difficile à mélanger.

40- 50 parts dans des conditions très sèches / chaudes

Conditions climatiques extrêmes

Voici la quantité d'activateur à ajouter selon les conditions d'application.

Humidité Relative		Température	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Métallique / Nacrée	10 - 20	10 - 20
	Opaque	5 - 10	5 - 10
< 20%	Métallique / Nacrée	10 - 30	10 - 30
	Opaque	10 - 20	10 - 20
< 10%	Métallique / Nacrée	10 - 30	40 - 50
	Opaque	10 - 20	10 - 20

Pour des informations plus détaillées concernant l'application dans des conditions plus extrêmes, veuillez vous référer au bulletin technique S8.06.12

Pour un mélange précis, toujours utiliser la réglette de mélange bleue n°14 pour peser sur une balance.

Mélange de teinte de bases sans formule:

Dans le cas d'une teinte métallisée Autowave MM 2.0 sans formule:
Mélanger 60 parts de MM800 avec 40 parts de MM601E (60/40)

Pour mélanger AW MM336 et MM 338NG sans formule:
Mélanger 70 parts de MM336 ou 338NG avec 30 parts de MM601E (70/30)

Dilution d'un coloris (en option)

Dans le cas où vous souhaitez diluer une teinte pour diminuer l'opacité, ajouter du MM666 dans le mélange.

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Points d'attention

Filtrage:

Pour un résultat optimal, utiliser des filtres spécialement adaptés aux produits hydrodiluable : 125µm.

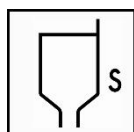
Application:

Dans le cas d'une couche de fond noire (par exemple teintes à effet spéciaux), utilise le noir MM400 RTS

Solvants:

Eviter tout contact entre produits à l'eau et solvants.

Viscosité



20-30 secondes DIN cup no. 4 à 20°C

Réglage du pistolet / pression d'application



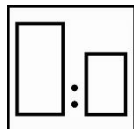
Spray gun
A gravité

Ouverture
1.3 mm-1.4mm

Pression d'Application
1.7-2.2 bar à la crosse
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau

1.4 mm*
* Pour une utilisation à haute température
et/ou à faible humidité.

Durée de vie



Toutes les bases Autowave MM 2.0:

Autowave 338NA, NB, ND metallic colors:

Autowave 338NA, NB, ND metallic colors contenant MM 700:

3 mois à 20°C.

1 semaine à 20°C.

1 jour à 20°C.

NOTE: En ajoutant 5% d'Autowave Additive LP la durée de vie des teintes métallisées 338 non standard est étendue à 3 mois. En combinaison avec la teinte mélangée AW245: avant utilisation, assurez-vous que la teinte soit bien homogène en mélangeant ou secouant.

Restriction: Autowave Hardener 2.0 ne peut pas être ajouté dans les couleurs mélangées contenant de l'Additive LP avec les teintes Autowave 338NA, 338NB, 338ND, 338NS.

Application

Teintes Opaques

Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à obtention de l'opacité. Entre chaque couche, augmentez le débit d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base soit complètement sèche et présente une finition mate. Laissez la surface refroidir avant d'appliquer la couche de vernis.

Autre méthode d'application

Appliquez 2 couches simples mouillées sur mouillées ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte sans temps d'évaporation entre chaque couche. Augmentez le débit d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base soit complètement sèche et présente une finition mate. Laissez la surface refroidir avant d'appliquer la couche de vernis.

Note: Si le pouvoir couvrant n'est pas obtenu après 3 couches, laisser sécher jusqu'à mat et appliquer une autre couche complète. *En cas de séchage forcé à l'aide d'une buse, respecter une distance minimale de 1 mètre.*

Note : Il est fortement recommandé de réaliser une plauquette d'essai pour vérifier la correspondance colorimétrique avant de terminer la réparation.

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Teintes nacrées, métallisées et à effet spéciaux.

Appliquer 1 couche fermée mouillée. Laisser un temps d'évaporation puis appliquer ensuite une couche légère mouillée.

Laisser un temps d'évaporation entre chaque couche en augmentant le débit d'air et la chaleur jusqu'à matité complète. Laisser la surface refroidir avant d'appliquer un voile de placement.

Autre méthode d'application

Appliquer une couche mouillée fermée suivie d'une couche légère mouillée sans temps d'évaporation entre chaque couche. Augmentez le débit d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base soit complètement sèche et présente une finition mate. Laissez la surface refroidir avant d'appliquer un voile de placement.

Pour un meilleur placement des alus augmenter la distance du pistolet à 30 cm.

Remarque: Il est fortement recommandé de réaliser une plaquette d'essai pour vérifier la correspondance colorimétrique avant de terminer la réparation.

En cas de séchage forcé à l'aide d'une buse, respecter une distance minimale de 1 mètre.

Spot repairs

Baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à opacité.

Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord.

Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement si nécessaire.

Dans le cas de teintes à haut pouvoir couvrant, la transparence peut être augmentée en ajoutant MM 666 PAE au mélange.

Note:

Les raccords en Autowave MM 2.0 peuvent être réalisés sur :

- Les finitions existantes, préparées selon la FT S8.01.01
- Une couche sèche de MM601E

Application sous capot

Pour une application sous capot, ajoutez 10% d'Autowave 2.0 Hardener à la teinte Autowave MM 2.0. Si vous le souhaitez vous pouvez ajouter 10% d'Activator WB. L'utilisation d'un vernis n'est pas nécessaire..

Séchage

L'humidité ambiante et la vitesse d'air auront une influence sur le temps de séchage de Autowave MM 2.0. Ce temps peut être réduit en utilisant un système d'accélération de séchage à une distance minimum de **1 mètre** de l'objet à peindre. Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser refroidir à température ambiante avant de procéder à l'application de la teinte ou du vernis.

Épaisseur du Film

Application recommandée; Autowave MM 2.0 colors: 12-25 µm.

L'épaisseur totale du film sec d' Autowave MM 2.0 ne doit pas excéder 30µm.

Marouflage

Autowave MM 2.0 peut être masquée après matage et séchage complet.

Dépoussiérage

Laissez Autowave MM 2.0 un temps d'évaporation suffisant, jusqu'à matité et séchage complets.

Puis poncer légèrement la zone endommagée au papier à poncer P800 free-cut puis dépoussiérer à l'air comprimé.

Retirer soigneusement tout résidu de ponçage avant de continuer l'application de Autowave MM 2.0..

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Recouvrable avec

Tous les vernis Sikkens conformes aux norms COV à l'exception de:
Autoclear, Autoclear LV Supreme

Si recouvert avec Autoclear Aerodry* il est impératif d'ajouter 5% d'Autowave 2.0 Hardener à :

- Autowave MM 2.0.
- pré-couche*

*Merci de vous reporter à la fiche technique S1.05.28 de l'Autoclear Aerodry

Temps de recouvrabilité

Maximum 24 heures à 25°C

Si ce temps maximum devait être dépassé, poncer la surface et appliquer une nouvelle couche..

Rendement théorique

En suivant les recommandations d'application, le rendement théorique est de $\pm 8-14$ m²/litre PAE.

Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.

Nettoyage

Nettoyer et rincer le pistolet après utilisation avec Autowave Guncleaner.

Purger le pistolet avant application de Autowave MM 2.0 avec Activator WB.

- Ne pas utiliser un diluant universel qui ne pourrait pas enlever les dépôts de AutowaveMM 2.0.
- Ne pas laisser le pistolet s'imbiber trop longtemps dans Autowave Guncleaner ou Activator WB.

COV

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.
Ce produit contient 380 g/litre PAE de COV maximum.

Stockage



La durée de vie du produit non ouvert est déterminée en fonction du stockage à 20°C.

Eviter les changements de températures

- Pour une performance optimale, stocker les boites après ouverture à température d'application.
- Le transport et le stockage de Autowave doivent être effectués à des températures comprises entre 3 °C et 35°C.
- Des problèmes de sédimentation peuvent apparaître après une durée d'inutilisation importante.
- Pour plus d'informations, voir FT S9.01.02

AkzoNobel Vehicle Refinish

Adresse : ZI les Bas Près, 60160 Montataire

Tel: +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

POUR USAGE PROFESSIONNEL

de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com