



# Technisches Datenblatt

---

## Terokal 150



Kunststoff-Reparatur-Primer zur Haftverbesserung von Terokal-9225 auf Kunststoffen

Basis: chloriertes Polyolefin

Stand: 16.12.2008

### Produktbeschreibung

Terokal 150 ist ein transparenter, dünnflüssiger, lösungsmittelhaltiger Primer auf Basis chlorierter Polyolefine in der Spraydose (FCKW-frei).

### Anwendungen

Terokal 150 ist unerlässlich als Haftvermittler beim Einsatz von Terokal 9225 zur Verklebung von Kunststoffen auf Basis PP/EPDM, SMC, PC, PA, ABS und PUR. Er ist nicht geeignet für Weich-PVC, reines PE und PP.

### Technische Daten

Farbe:	transparent
Geruch:	nach Xylol
Konsistenz:	dünnflüssig
Dichte:	ca. 0,72 g/cm <sup>3</sup> (Aerosol)
Ablüfzeit bei 20°C:	ca. 10 min
Verarbeitungstemperatur:	15°C bis 30°C
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 80°C

### Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

### 1. Vorbehandlung

Die zu beschichtenden Flächen müssen frei von Öl, Fett, Wachs, Feuchtigkeit, Schmutz, Formtrennmitteln und Kunststoffpflegemitteln sein. Daher ist eine Vorreinigung mit einem Hochdruckreiniger unbedingt erforderlich. Nach der Trocknung (Trockenofen, Infrarotstrahler) werden die Teile mit Reiniger-FL gereinigt.

Anschließend erfolgt ein Anschleifen des Kunststoffs mit einem schmalen Band- bzw. Exzentrerschleifer (Körnung 120). Nach Entfernen des Schleifstaubs wird nochmals mit Reiniger-FL gereinigt (Ablüfzeit: mindestens 5 Minuten).

### 2. Auftrag

Terokal 150 wird aus der Spraydose in dünner Schicht aufgesprüht. Vor dem Auftrag des Klebstoffs Terokal 9225 ist unbedingt eine Ablüfzeit von ca. 10 Minuten zu beachten.

## Lagerung

Frostgefährdet: nein  
Empfohlene Lagertemperatur: 15°C bis 25°C  
Lagerzeit: 12 Monate in Originalverpackung

## Lieferform

Spraydose 150 ml Art.-Nr. 109.85 Q (D/GB/F/NL)  
IDH 267078

## Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge/ Transportkennzeichnung

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

### Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA  
D-40191 Düsseldorf, Germany  
Tel.: +49-211-797-0  
Fax +49-211-798-4008  
www.loctite.com

### Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA  
Standort München  
Gutenbergstraße 3  
D-85748 Garching  
Tel.: 089-92680

### Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH  
Technologies  
Erdbergstraße 29  
A-1030 Wien  
Tel.: 01-71104-0

### Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG  
Hardtstraße 55  
CH-4133 Pratteln 1  
Tel.: +41-61-825-7000