

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

8-615 HS420 Air Dry Clear Coat HT ist ein hochwertiger Polyurethan-Klarlack mit hoher Beständigkeit für den Einsatz über MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series und MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Geeignet für alle Arten von Reparaturen mit sehr guten Trocknungs- und Verarbeitungseigenschaften. Speziell entwickelt für die Lufttrocknung und auch für Niedrigtemperatur- und Forcierte Trocknung (40-60°C) geeignet.

MISCHVERHÄLTNIS



3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener + 10% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

ANWENDUNG



1½ - 2 Schichten 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)

1,5 Schichten: Kein Ablüften von Schichten zu Schichten: 5-10 Min. Ablüfzeit zwischen den Schichten.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	Härter	Flash off before bake (min.)	Staub-trocken (min.)	Montagefest (min.)	Trocken zum Polieren (h)
Lufttrocknung 20°C (68°F)	8-430	x	25	90 - 110*	5
	8-440	x	35	120 - 140*	12
	8-450	x	45	130 - 150*	16
Niedrigtemperaturtrocknung 40°C (104°F)	8-440	2 - 5	x	30	Nach dem Abkühlen
	8-450	5 - 10	x	45	
	8-460	10 - 15	x	60	
Beschleunigte Trocknung 40°C (104°F)	8-440	2 - 5	x	20	Nach dem Abkühlen
	8-450	5 - 10	x	30	
	8-460	10 - 15	x	35	

Je nach Schichtdicke und Temperatur. Verwenden Sie passende Verdüner.

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series und MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Geschliffene und entfettete Altbeschichtungen.

Basislack muss komplett trocken sein.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



HÄRTER	8-430	8-440	8-450	8-460
Topfzeit (min)	20	35	40	55

KOMPONENTEN



- 8-430 HS420 Hardener Very Fast
- 8-440 HS420 Hardener Fast
- 8-450 HS420 Hardener Medium
- 8-460 HS420 Hardener Slow
- 1-141 Uni Thinner Fast
- 1-151 Uni Thinner Medium
- 1-161 Uni Thinner Slow
- 47-91 Spot Repair Thinner
- 1-231 Fade-Out Thinner

ZUSATZSTOFFE



- 47-39 2K Elastic
- 1-060 2K Structure Coat Fine
- 1-065 2K Structure Coat Coarse

Verwenden Sie 1-231 Fade-Out Thinner für Übergänge oder zum Ausblenden von Bereichen.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



-
Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.



NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(d)(420)412	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/d. Decklack - Alle Arten. EU-Grenzwerte: 420 g/L. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 412 g/L VOC.	
Chemische Basis	Air Dry Klarlack 3:1 HT	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1.004
	Flammpunkt	34°C / 93,2°F
	Vol.% Festkörper	48
	Verbrauch	9,6 m²/L/50 µm
		390 ft²/Gal/2 mil
	Glanz	Hochglanz
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

