

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

30-49 HS Matting Agent dient zur Glanzreduzierung der Serie MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series. Der Glanzgrad hängt von der Menge an 30-49 HS Matting Agent ab, die der Farbe zugegeben wird, die Bandbreite reicht von seidenmatt, satinglanz bis hin zu Halbmatt.

### MISCHVERHÄLTNIS



Glanz	GLANZGRAD	(GEWICHT) MISCHVERHÄLTNIS (3000 / 30-49)	(VOLUMEN) MIXING RATIO (MIX: HARDENER)	(VOLUMEN) VERDÜNNER UNI VERDÜNNER(%)
Seidenmatt	60-80	80/20	3 : 1	5-20%
Seidenglanz	40-60	50/50	4 : 1	5-20%
Halbmatt	20-40	35/65	5 : 1	5-20%

### KOMPONENTEN



MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series  
 8-430 HS420 Hardener Very Fast  
 8-440 HS420 Hardener Fast  
 8-450 HS420 Hardener Medium  
 8-460 HS420 Hardener Slow  
 8-181 HS420 Special Thinner  
 1-141 Uni Thinner Fast  
 1-151 Uni Thinner Medium  
 1-161 Uni Thinner Slow  
 47-91 Spot Repair Thinner  
 1-231 Fade-Out Thinner

### PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36
Druckbehälter	0,85-1,1	-
Airless / Airmix	0,009"-0,011"/40"	180-200

### ANWENDUNG



2 Schicht 30 - 50 µm (1.2-2.0 mil)

Um die besten Ergebnisse zu erzielen, muss die zweite Schicht MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series mit 30-49 HS Matting Agent aufgetragen werden. Die erste Schicht MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series sollte gemäß TDS aufgetragen werden.

### ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F	BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F
Ablüftzeit	-	Ablüftzeit
Staubtrocken	-	Staubtrocken
Montagefest	-	Montagefest
Abklebefest	-	Abklebefest
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren



### SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Siehe TDS MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series.

### TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



30 Minuten

### ZUSATZSTOFFE



-

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen, auftragen und trockenwischen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

### NÄCHSTE SCHICHT



-

### PHYSIKALISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE DATEN 30-49 HS Matting Agent		
Chemische Basis	Acrylharz mit Mattierungsmittel	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	-
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,916
	Flammpunkt	27°C / 80,6°F
	Vol.% Festkörper	50,3
	Verbrauch	-
	Glanz	-
	Farbe	Milchig

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE

