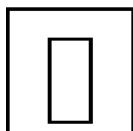


Spot Sealer Direct to Metal

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Une primaire universelle à un composant en aérosol, à utiliser directement sur les supports en métal. Convient au marché / à l'industrie des retouches automobiles, surtout pour l'application de vernis sur de petites surfaces poncées.

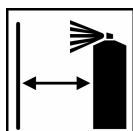


Prêt à être pulvérisé



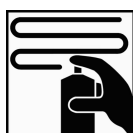
Bien agiter avant utilisation

Agiter pendant plusieurs minutes une fois que la bille de mélange s'est détachée



Distance d'application

Environ 12-18 cm (5"-7")

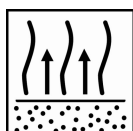


Appliquer 2-3 couches homogènes



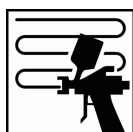
Renverser l'aérosol et enfoncer la buse après utilisation

Ainsi, le gaz propulseur nettoie la buse



Entre les couches :
8-10 minutes à 20 °C (70 °F)

Recouvrable après :
15 minutes à 20 °C (70 °F)



Recouvrable avec tous les apprêts primaires et vernis Sikkens
Sauf Primer Surfacier EPII



Utiliser une protection respiratoire adaptée

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la FT pour plus d'informations

Spot Sealer Direct to Metal

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Une primaire universelle à un composant en aérosol, à utiliser directement sur les supports en métal. Convient au marché / à l'industrie des retouches automobiles, surtout pour l'application de vernis sur de petites surfaces poncées.

Supports appropriés

Application sur des zones poncées sur :	
Finitions existantes	Acier galvanisé
Acier	Aluminium
Cuivre	

Produits et additifs

Spot Sealer en aérosol (directement sur le métal).

Matières premières de base

Combinaison de résines à séchage physique et de solvants organiques.

Préparation de la surface



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Étape du ponçage final P220 - P320
Consulter la fiche technique TDS S8.06.02. pour les spécifications relatives au ponçage



Nettoyage de la surface : avant d'appliquer Spotprimer DTM, nettoyer soigneusement la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Éviter que le mastic de finition exposé n'entre en contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau).*

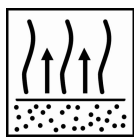
Application



Maintenir l'aérosol à environ 12-18 cm (5"-7") du panneau et appliquer 2-3 couches homogènes. Température d'application recommandée entre 15 °C et 35 °C (60 °F à 95 °F). Humidité relative maximum durant l'application : 75 %.



Après l'application, inverser l'aérosol et appuyer sur la buse pendant 2 à 3 secondes. Ainsi, le gaz propulseur nettoie la buse suffisamment pour permettre l'utilisation ultérieure.



Respecter un temps d'évaporation de 8 à 10 minutes entre les couches à 20 °C (70 °F).

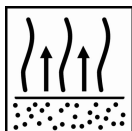
Spot Sealer Direct to Metal

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Épaisseur de film

En utilisant l'application recommandée : 20-30 µm (0,8-1,2 mils)

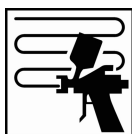
Délai de recouvrement



Respecter un délai d'évaporation minimum de 15 minutes à 20 °C (70 °F) avant de recouvrir.
Recouvrement dans les 48 heures à 20 °C (70 °F)

Si ce délai maximum est dépassé, poncer le Spot Sealer Direct to Metal soit à sec avec du papier de verre P500, soit humide P1000, avant d'appliquer l'apprêt surfaçant ou le vernis.

Recouvrement avec



Tous les primaires/apprêts/apprêts surfaçants/sous-couches et vernis Sikkens
Sauf Primer Surfacier EPII

Rendement

L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application et les conditions d'application.

COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) sous forme prête à l'emploi est de max. 840 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 760 g/litre (6,3 lb/gal) maximum.

Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C (70 °F) sans être ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

- Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique S9.01.02

Spot Sealer Direct to Metal

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44		
---	--	--

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkensvr.com