

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

1-231 Fade-Out Thinner dient zum Ausblenden von 2K Decklacken, Klarlacken und 2K Nass-in-Nass Grundierfüller auf einer Ausblendfläche, wenn ein Fahrzeugteil teilweise grundiert wird. Es entsteht ein fließender Übergang in das bestehende Finish, so dass das Polieren mit Decklacken minimiert wird. Da das Verhältnis zwischen Druck und Material in der Spraydose optimal eingestellt ist, ermöglicht das schnelle Ablüften des Produktes eine hervorragende Haftung während des Ausblendprozesses.

### MISCHVERHÄLTNIS



-

### PISTOLENKONFIGURATION



|      | DÜSE (MM) | LUFTDRUCK (BAR/PSI) |
|------|-----------|---------------------|
| HVLP | -         | -                   |
| HE   | -         | -                   |

### ANWENDUNG



Siehe Seite 2.

### ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



| LUFTTROCKNUNG<br>20 °C / 68 °F |   | BESCHLEUNIGTE<br>TROCKNUNG 60<br>°C / 140 °F |   |
|--------------------------------|---|--|---|
| Ablüftzeit                     | - | Ablüftzeit                                   | - |
| Staubtrocken                   | - | Staubtrocken                                 | - |
| Montagefest                    | - | Montagefest                                  | - |
| Abklebefest                    | - | Abklebefest                                  | - |
| Trocken zum Schleifen          | - | Trocken zum Schleifen                        | - |
| Trocken zum Polieren           | - | Trocken zum Polieren                         | - |



### SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Alle richtig vorbereiteten und aufgetragenen Decklacke und Klarlacke.

### TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



-

### KOMPONENTEN



-

### ZUSATZSTOFFE



-

### ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Beilackierzone durch intensive Reinigung mit 1-951 Silicone Remover. Vorbereitung der Beilackierzone Den gesamten Bereich polieren und mit P2000-3000 schleifen, um alle Unregelmäßigkeiten und Excenterspuren zu entfernen. Mit 1-951 Silicone Remover gründlich entfetten und nach der Vorbehandlung nicht mehr mit den bloßen Händen berühren.



**Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.**

### NÄCHSTE SCHICHT



-

### PHYSIKALISCHE DATEN

| EU-VERORDNUNGEN   |   |                  |
|---|---|------------------|
| VOC-Kategorie   | 2004/42/IIIB(e)(840)723   |                  |
| Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts. | IIIB/e. Spezielle Lackierungen - Alle Typen. EU-Grenzwerte: 840 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 840 g/l VOC. |                  |
| Chemische Basis   | Mischung aus organischen Lösemitteln  |                  |
| Physikalische Eigenschaften   | Viskosität (RTS)  | -                |
|   | Spezifisches Gewicht (kg/l)   | 0,714            |
|   | Flammpunkt  | -41 °C / -41,8°F |
|   | Vol.% Festkörper  | 0,2              |
|   | Verbrauch   | -                |
|   | Glanz   | Hochglanz        |
|   | Farbe   | -                |

### SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 10 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen  
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

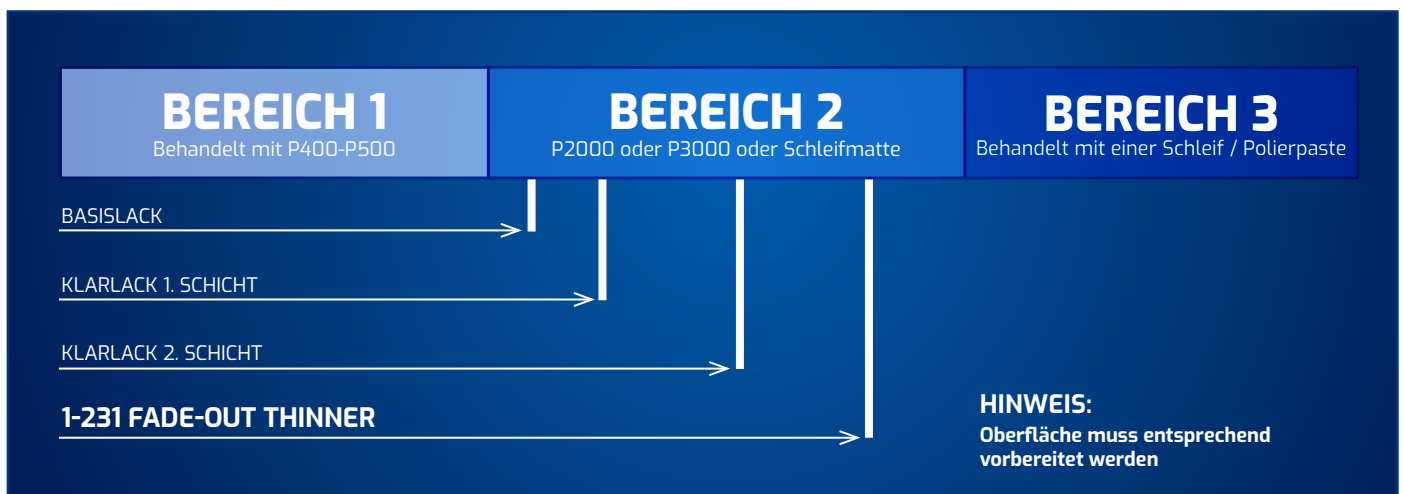
## HINWEISE



### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Bei der Verwendung von DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner ist eine besondere Vorgehensweise des klarlackübergangs erforderlich. Falls der Klarlack nicht bis zu einer Kante lackiert werden kann und/oder ein Beilackieren erforderlich ist, dann führen Sie nach dem Auftragen und Trocknen des Basislacks den nachstehenden beschriebenen Prozess aus.

## PROZESS ZUM BEILACKIEREN VON KLARLACK MIT 1-231 FADE-OUT THINNER



## SCHRITT 1



### Anwendung

Die erste Klarlackschicht wird über dem Basislackbereich aufgetragen, um knapp über P400- und/oder P500- Kratzspuren zu enden.

## SCHRITT 2



### Anwendung

Nach der zweiten Klarlackauftragschicht, ohne Abluftzeit wird der 1-231 Fade Out Thinner in der Bereich 2 Zone, um den gesamten Klarlackübergangsbereich einlackiert.

## SCHRITT 3



### Schritt 2 wiederholen

Für ein optimales beilackieren den 2-Schritt wiederholen und die Beilackierzone im "Bereich 2" vergrößern.

## SCHRITT 4



Schritt 3 bei Bedarf wiederholen.

## SCHRITT 5



### Trocknungszeit

Sicherstellen, dass der Klarlack vor dem nächsten Schritt vollständig gehärtet und abgekühlt ist.

## SCHRITT 6



### Polieren

Für kleine Bereiche reicht normalerweise Handpolitur mit Politurmittel und Poliertuch aus. Für größere Bereiche empfiehlt empfehlen wir das maschinelle Polieren.