

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat ist ein Premium-System, das aus 8-407 HS Low Gloss Clear Coat und 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat besteht, mit einem speziellen Härter und Verdüner. Dieses vielseitige Klarlacksystem wurde speziell entwickelt, um durch Mischen der 8-407 HS Low Gloss Clear Coat und 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat ein breites Spektrum an Glanzgraden wiederzugeben. Dies ist ein hochwertiges Polyurethan-Klarlacksystem mit hoher Beständigkeit für den Einsatz über MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series und MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series. Das Produkt eignet sich für Einzelteile - oder vollständige Fahrzeugreparaturen und weist sehr gute Trocknungs- und Anwendungseigenschaften auf.

MISCHVERHÄLTNIS



3 : 1 + 25%

Sobald Sie Ihre Glanzstufe ausgewählt haben, mischen Sie:

8-407/8-409 HS Klarlack-Glanzstufenmischung:
3 Teile 8-455 HS Matt System Härter: 1 Teil
8-451 HS Matt System Verdünnung + 25 %

GLANZGRADE



GLANZGRADE	8-407 NIEDRIGER GLANZ (wt % or vol%)	8-407 SEIDEN-MATT (wt % or vol%)	GLANZEINHEITEN (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Siehe ICRI für eine vollständige Gewichtskonversion.

Für die Überprüfung der Glanzstufe und der Farbabstimmung empfiehlt sich die Lackierung eines Farb-/Glanzusters, bevor das Fahrzeug repariert wird. Beziehen Sie sich auf den Mattfächer der HS Matt-Stufe für weitere Informationen.

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

ANWENDUNG



2 1/2 Schichten 45-60 µm (1.8-2.4 mil)

Empfohlene Verarbeitungstemperatur ist 15-30°C (59-86°F)

0,5 COAT (@ 20 CM /IN)	10 - 15 MINUTEN ABLÜFTUNG
2 mäßig nasse, geschlossene Schichten mit schichtübergreifender Anwendung	15 - 20 Minuten Ablüftung zwischen übergreifenden Schichten
Vor beschleunigter Trocknung	30 MINUTEN ABLÜFTUNG



(1) Empfohlene Verarbeitungstemperatur ist 15-30°C (59-86°F)

(2) Die Nebelschicht & Ablüftzeit zwischen den Schichten und vor dem Einbrennen ist entscheidend für den Glanzgrad und das gleichmäßige Aussehen.

(3) Eine „Kreuzgang“ Anwendung ist wichtig. Die Ablüftzeiten hängen von den Anwendungsbedingungen ab. Die Schichtstärke und die Anwendungsmethode sind ebenfalls wichtig. Dünne Schichten und eine Trockenanwendung bieten weniger Glanz, während höhere Schichten und ein dickeres Auftragen zu einem Hochglanzergebnis führen.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	-	Ablüftzeit	30 Minuten
Staubtrocken	10 - 15 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	2 - 3 Stunden	Montagefest	40 Minuten
Abklebefest	4 - 5 Stunden	Abklebefest	Nach Abkühlung
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	Nach Abkühlung
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	Nach Abkühlung

Alle obigen Zeiten hängen von der Schichtstärke und der Temperatur ab.

INFRAROT-TROCKNUNG



NACH VOLLSTÄNDIGER ABLÜFTUNG UND BEI ENTSPRECHENDEM ABSTAND	
MITTELWELLE	15 - 20 MINUTES
KURZWELLE	10 - 15 MINUTES
Siehe IR-Herstellerinformationen	

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series und
MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



60 Minuten

KOMPONENTEN



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

ZUSATZSTOFFE



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Der Basislack sollte vollständig trocken sein. Siehe die weiteren Informationen oder die Methode des entsprechenden Systems.



NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(e)(840)560	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/e. Spezielle Lackierungen - Alle Typen. EU-Grenzwerte: 840 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 560 g/l VOC.	
Chemische Basis	2K-Polyurethanlack Matt	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,994
	Flammpunkt	27°C / 80,6°F
	Vol.% Festkörper	36,3
	Verbrauch	7,2 m ² /L/50 µm
		290 ft ² /Gal/2 mil
	Glanz	Variabler Glanzgrad
Farbe	Halbopak	

Vor dem Gebrauch sind die lokalen Vorschriften zu überprüfen.

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

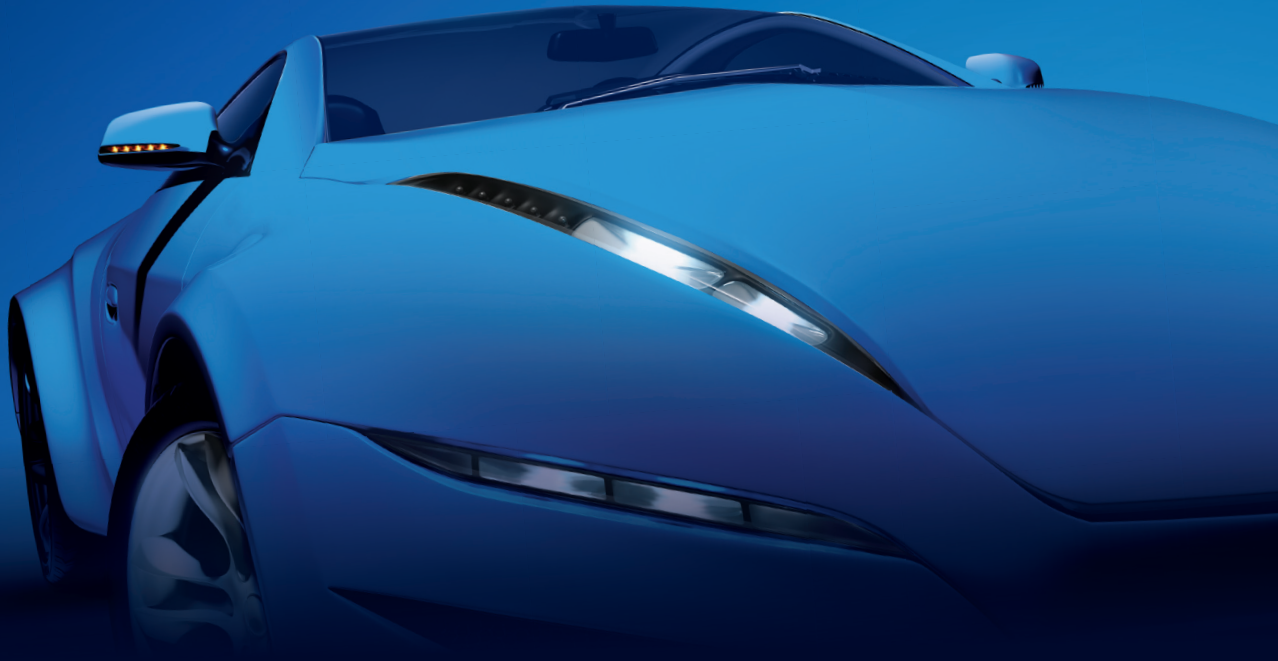
HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



PFLEGEANLEITUNG FÜR KARROSSERIE- REPARATUR- WERKSTATT



REPARATURVORBEREITUNG UND ANWENDUNG



Es ist wichtig, eine bestehende matte Lackierung richtig vorzubereiten. Und zwar wie folgt:

- Halten Sie den zu reparierenden Bereich vollständig sauber. Verwenden Sie während aller Phasen der Reparatur auf sämtlichen zu reparierenden Stellen die empfohlenen Reinigungsmittel und Staubbinderer von DeBeer. Wir empfehlen stets das Tragen von sauberen Handschuhen.
- Testen Sie das Abdeckband, bevor Sie es anbringen. Eine bestehende Schicht von mattem Klarlack kann durch die Zusammensetzung der Klebeschicht des Abdeckbands beeinträchtigt werden. Testen Sie Ihr Abdeckband zunächst auf einer nicht gut sichtbaren Stelle des Fahrzeugs und prüfen Sie, ob es die Oberfläche beschädigt oder das Aussehen beeinträchtigt. Halten Sie die Zeit, in der das Abdeckband mit dem bestehenden Lack in Kontakt ist, so kurz wie möglich und entfernen Sie das Abdeckband vor dem Trocknen/Aushärten der Reparaturstelle.
- Stellen Sie sicher, dass die finale Beschichtung frei von Staub/Schmutz ist. Kleine Schmutzpartikel können wie gewohnt von bestehenden Schichten wie: Altbeschichtung, Grundbeschichtung oder Basislack entfernt werden. Jedoch ist es nicht möglich, Staub/Schmutz von der ausgehärteten Schlußbeschichtung (Matt Klarlack) zu entfernen. Wenn Unreinheiten vorhanden sind, ist das Panel erneut zu lackieren. Mit diesem Matt Klarlack ist das Beilackieren nicht möglich.
- Lackieren Sie zunächst ein Testpanel. Matte OEM Lackierungen variieren und können sich im Laufe der Zeit ändern. Aus diesem Grund wurde dieses vielseitige System entwickelt, um eine breite Palette von Glanzgraden zu reproduzieren. Um den Glanzgrad und die Farbübereinstimmung von einem matten Klarlack zu überprüfen, sollten Sie immer ein Testpanel lackieren, bevor das Fahrzeug lackiert wird. Zusätzliche Informationen zu Farbe und Glanz finden Sie im Klarlack Matt Fächer von DeBeer.



DEBEER
REFINISH

PFLEGEANLEITUNG FÜR KARROSSERIE- REPARATUR- WERKSTATT

Anwendung von Matt Klarlack von DeBeer

Die Anwendungsvorgaben im Technischen Datenblatt (TDS) bieten die besten Tipps für eine erfolgreiche Reparatur. Folgende Punkte sind wichtig:



- Die Ablüftzeit zwischen den Schichten und vor dem Trockenvorgang ist für den Glanzgrad und ein gleichmäßiges Erscheinungsbild wichtig.
- Die Ablüftzeiten hängen von den Anwendungsbedingungen ab.



- Eine „Kreuzgang“-Anwendung ist wichtig.
- Die Schichtstärke und die Anwendungsmethode beeinträchtigen die Beschichtung. Dünne Schichten oder eine „Trocken“ lackierung bieten weniger Glanz, während höhere Schichten und ein dickeres Auftragen zu einem höheren Glanz führen.

REINIGUNG, HOCHDRUCKREINIGUNG UND TROCKNEN VON FAHRZEUGEN NACH REPARATUREN MIT MATT KLARLACK



Wenn eine Fahrzeugreinigung erforderlich ist, sind hier die von uns empfohlenen Produkte zu verwenden:

Empfohlene Produkte

- Hochdruckreiniger - 80 bar (1200 psi) oder geringer eingestellt. Die Düse sollte 45° oder mehr abdecken und mindestens 30 cm von der Oberfläche entfernt gehalten werden. Richten Sie die Brause nicht für längere Zeit auf einen Punkt. Halten Sie die Düse in Bewegung.
- Weiche Mikrofasertücher/-schwämme.
- Milder Oberflächenreiniger oder sanfte, nicht scheuernde Seifen. Beachten Sie stets die Verdünnungsanweisungen und Empfehlungen des Herstellers.
- Zwei große Eimer mit Schmutzabscheider.

Empfohlenes Verfahren

- Befeuchten Sie das Fahrzeug zuerst mithilfe eines Hochdruckreinigers, um größere Schmutzpartien, die die Fahrzeugbeschichtung beschädigen könnten, einzuweichen und zu entfernen.
- Füllen Sie einen Eimer mit Seife und Wasser und einen zweiten Eimer mit sauberem Wasser.
- Nutzen Sie während des Waschvorgangs beide abwechselnd, um Mikrofasertücher/-schwämme auszuspülen, um Schutz, der die Beschichtung zerkratzen könnte, von den Tüchern/Schwämmen zu entfernen und um die Seifenlösung so sauber wie möglich zu halten.
- Spülen Sie den Bereich vollständig ab, bevor Sie zum nächsten weitergehen.
- Zum Trocknen verwenden Sie ein weiches und feuchtes Mikrofasertuch, um das überschüssige Wasser zu entfernen.



DEBEER
REFINISH