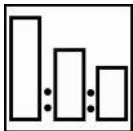


Autocryl® Plus LV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Laque de finition polyurethane à 2 composants pour la réparation automobile.
 Produit COV conforme : 420 grammes par litre.



100 Autocryl Plus LV
 50 Autocryl Plus LV Hardener
 10 Autocryl Plus LV Thinner



Utiliser la reglette Sikkens
 N° 3 Violette

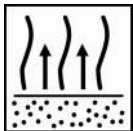


Réglage du pistolet :
 1.2-1.5 mm

Pression d'application :
 1.7-2.2 bar à la crosse
 HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse.



2 x 1 couche



Entre les couches :
 1-3 minutes à 20°C

Avant séchage :
 5-7 minutes à 20°C



Produit:	20°C	60°C
Autocryl LV Accelerator	3 ½ heures	20 minutes
Autocryl Plus LV Thinner	5 heures	30 minutes



Utiliser une protection respiratoire
 Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une source d'air pure.

Lire la FT pour plus d'informations

Autocryl[®] Plus LV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Laque de finition polyurethane à 2 composants pour la réparation automobile.
 Produit COV conforme : 420 grammes par litre

Possibilités d'application

Toutes anciennes couches de finitions
 Stratifiés de polyester
 Tous les produits de préparation Sikkens (sauf Autosurfacier WB)

Produits et additifs

Autocryl Plus LV

Durcisseurs Autocryl Plus LV Hardener

Diluants Autocryl Plus LV Thinner
 Autocryl Plus LV Thinner HT (haute température)

Additifs Autocryl LV Accelerator; pour les petites réparations (maxi un élément) à 15°C-25°C.
 Autocryl Plus LV Blender R065; pour réaliser des raccords
 Autocryl Structure Paste: additif structurant.

*Aucun plastifiant (Elast-O-Actif) requis.
 Pour ajuster les niveaux de brillant se référer à FT S1.08.01.*

Compositions

Autocryl Plus LV : résines acryliques et polyester
 Hardeners: résines polyisocyanates

Préparation de la surface



Nettoyer la surface avant de ponçer avec un nettoyant approprié.
Appliquer de l'eau chaude et du détergent avant nettoyage, rincer avec de l'eau.



Ponçage final au P500

- Le ponçage initial peut être effectué avec un grain plus important : P360 - P400
- Respecter la règle des 100 lors des différentes étapes de ponçage.
- Pour plus de détails, voir FT S8.06.02



Ponçage final au P1000 à l'eau

- Le ponçage initial peut être effectué avec un grain plus important P600 - P800
- Respecter la règle des 200 pour les différentes étapes de ponçage.
- Pour plus de détails, voir FT S8.06.02

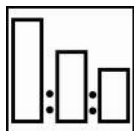


Nettoyage de la surface
 Nettoyer la surface avant l'application de la finition avec un nettoyant approprié.
 Quand le mastic polyester est exposé, éviter le contact avec l'eau (dégraissant à l'eau).

Autocryl[®] Plus LV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Mélange



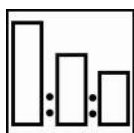
100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner (HT) / Autocryl Plus LV Accelerator

Mélanger soigneusement les teintes de base avant de faire le mélange



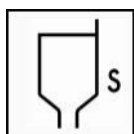
Utiliser la réglette n°3

Proportion de mélange



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner (HT) / Autocryl Plus LV Accelerator

Viscosité



17-21 secondes - DIN Cup 4 à 20°C.

Réglages du pistolet



Pistolet
A gravité

Ouverture
1.2-1.5 mm

Pression d'application
1.7-2.2 bar à la crosse
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau

Processus d'application & raccord



Appliquer une couche moyenne en respectant un temps d'évaporation de 1-3 minutes à 20°C. Ensuite, appliquer une couche pleine, en respectant un temps d'évaporation de 5-7 minutes à 20°C avant étuvage.

- En cas d'application sur des éléments plus grands, un délai minimum d'évaporation est requis
- Recouvrable avec lui-même après séchage, doit être poncé si le temps de recouvrement dépasse 24 h à 20°C.

Raccord

Appliquer l'Autocryl LV Plus R065 sur un élément.

Appliquer la teinte jusqu'à opacité. Ensuite appliquer une fine couche de R065 Blender RTS par dessus la peinture. Cela permet la refonte des brouillards de la teinte dans le R065 et noyer ainsi le raccord.

Laisser évaporer pendant 1 minute avant d'appliquer une couche pleine du R065 Blender sur la totalité de l'élément.

- Utiliser le même Durcisseur / Diluant et Accélérateur que la peinture appliquée précédemment.
- Pour raccorder et dégrader dans l'élément adjacent. voir FT S8.01.01

Autocryl® Plus LV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Durée de vie


Autocryl Plus LV Hardener + Autocryl Plus LV Thinner (HT)	2 heures à 20°C
Autocryl Plus LV Hardener + Autocryl Plus LV Accelerator	1 heure à 20°C

Épaisseur du film

Suivre l'application recommandée ; 45-65 µm

Temps de séchage

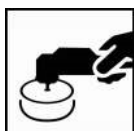
Laisser évaporer pendant 5 minutes à 20°C avant de placer la voiture en cabine à 60°C. Le temps d'évaporation dépend de l'application et de la température.
Attention à atteindre une température object de 60°C.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Sec hors poussière	1 ¼ heure	1 ½ heure	6 heure
	Manipulable	3 ½ heures	5 heures	16 heures
60°C	Sec hors poussière	10 minutes	15 minutes	25 minutes
	Manipulable	20 minutes	30 minutes	40 minutes



Manipulable après environ 10 minutes.
 Laisser évaporer pendant 5 minutes avant séchage aux infra rouge.
 L'élément ne doit pas atteindre les 100°C durant le séchage.
Pour plus d'informations sur les infra rouge; voir FT S9.01.01

Polissage



Les poussières et imperfections mineures peuvent être poncées après les temps de séchage indiqués ci-dessus et refroidissement de l'élément. Réparer la surface et polir en suivant les procédés de polissage recommandés.
Prêt à polir après 1 heure environ refroidi à température ambiante.

Autocryl[®] Plus LV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Usage du matériel

Le rendement théorique pour une couche est de 6 m²/l de produit prêt à l'emploi.

Note : Le rendement pratique dépend de nombreux critères tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les méthodes et conditions d'application...

Nettoyage du matériel

Solvants Sikkens

COV

2004/42/IIb(d)(420)379

L'UE limite le COV pour ce produit (catégorie de produit: IIB.d) à 420g/l COV prêt à l'emploi.
Le contenu de COV pour ce produit est au maximum de 379 g/l prêt à l'emploi.

Stockage du produit

La durée de vie du produit est déterminée par rapport au stockage sans ouverture à 20°C.
Eviter les changements brusques de température.

- o *Durée de vie du produit, voir FT S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44		
--	--	--

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkensvr.com