

## INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat est un système haut de gamme qui se compose des produits 8-407 HS Low Gloss Clear Coat et 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, ainsi que d'un durcisseur et d'un diluant dédiés. Ce système de vernissage polyvalent a été spécialement conçu pour reproduire un large éventail de niveaux de brillance en mélangeant les produits 8-407 HS Low Gloss Clear Coat et 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Il s'agit d'un vernis incolore polyuréthane de haute qualité présentant une durabilité élevée et destiné à être appliqué sur les séries 500-5999 BeroBase 500 et MM 900 - 9999 WaterBase 900\*. Il convient pour la réparation de la carrosserie, en tout ou en partie, et offre d'excellentes propriétés de séchage et d'application.

## RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 + 25%

**Une fois que vous avez créé votre mélange pour le degré de brillance, mélangez :**

8-407 et 8-409 HS mélange pour brillance : 3 parts  
 8-455 HS Matt Durcisseur : 1 part  
 8-451 HS Matt Diluant + 25 %

## NIVEAUX DE BRILLANCE



DEGRÉS DE BRILLANCE	8-407 FAIBLE BRILLANCE (PDS % OU VOL %)	8-407 SEMI-BRILLANT (PDS % OU VOL %)	UNITÉS DE BRILLANCE (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Voir ICRIS pour la conversion pondérale complète.

**Pour vérifier le niveau de brillance et l'adéquation de la teinte, il est recommandé de pulvériser sur un élément de carrosserie avant de réparer le véhicule. Se reporter au nuancier HS Mat pour plus d'informations.**

## REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
Haute efficacité	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

## APPLICATION



2 1/2 couches 45-60 µm (1,8-2,4 mil)

**La température d'application recommandée est de 15-30 °C (59-86 °F)**

0,5 COUCHE (@ 20 CM / IN)	10 - 15 MINUTES TEMPS D'ÉVAPORATION
2 couches pleines moyennement humides appliquées en couche-croisée	15 à 20 minutes de temps d'évaporation entre les couches croisées
Avant durcissement forcé	30 minutes temps d'évaporation

**(1) La température d'application recommandée est de 15-30 °C (59-86 °F)**

**(2) Le temps de couche en voile et d'évaporation entre les couches et la cuisson est essentiel pour le degré de brillance ainsi que l'aspect.**

**(3) L'application couche-croisée est importante. Les temps d'évaporation peuvent varier selon les conditions d'application. L'épaisseur du feuil et la technique d'application sont également importantes. Des feuil minces et une application sèche donneront moins de brillance, tandis que des feuil épais et une application chargée donneront plus de brillance.**

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	-	Temps d'évaporation	30 minutes
Hors poussière	10 - 15 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	2 - 3 heures	Manipulable	40 minutes
Prêt à cacher	4 - 5 heures	Prêt à cacher	Après refroidissement
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	Après refroidissement
Prêt à polir	-	Prêt à polir	Après refroidissement

Tous les temps ci-dessus dépendent de la température et de l'épaisseur de la couche.

## SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE (30 MINUTES) ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Onde moyenne	15-20 minutes
Onde courte	10-15 minutes

Voir les informations du fabricant IR

## SUPPORT



Les Series MM 500 - 5999 BeroBase 500 et MM 900 - 9999 WaterBase 900\*

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



60 minutes

## COMPOSANTS



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener  
 8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

## ADDITIFS



## PRÉPARATION DE SURFACE



La couche de fond doit être parfaitement sèche. Voir les informations complémentaires ou la technique associée au système.



## COUCHE SUIVANTE



## DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
<b>Code COV</b>	2004/42/IIIB(e)(840)560	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 840 g/L (2007). Ce produit contient au maximum 560 g/L COV.	
<b>Base Chimique</b>	2K Finition polyuréthane mate	
<b>Propriétés Physiques</b>	<b>Viscosité (RTS)</b>	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	<b>Densité Relative (g/l)</b>	0,978
	<b>Point Éclair en Vase Clos</b>	27°C / 80,6°F
	<b>Pourcentage de matières solides</b>	36,3
	<b>Rendement</b>	7,2 m <sup>2</sup> /L/50 µm
		290 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	<b>Brillance</b>	Brillance variable
<b>Couleur</b>	Semi-opaque	

vérifier les réglementations locales avant utilisation.

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :**

<https://sds.de-beer.com>

## NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



# GUIDE D'ENTRETIEN POUR LES ATELIERS DE CARROSSERIE



## PRÉPARATION DE LA ZONE À RÉPARER ET APPLICATION



Il est important de préparer correctement une finition mate existante. En particulier :

- Gardez la zone à réparer complètement propre. Utilisez les nettoyants DeBeer recommandés et des chiffons antistatiques pendant toutes les étapes de la réparation. Nous recommandons de toujours porter des gants propres.
- Vérifiez avant d'appliquer le ruban-cache. L'adhésif du ruban-cache est susceptible d'affecter toute finition vernie mate existante. Testez d'abord votre ruban sur une zone de faible visibilité du véhicule puis regardez s'il marque le film ou s'il affecte la brillance. Minimisez le temps pendant lequel le ruban-cache est en contact avec la finition existante et enlevez tout ruban avant de commencer la réparation.
- Assurez-vous que votre couche finale est exempte de poussière/saleté. Les petites particules de saleté peuvent être enlevées des couches existantes d'un système mat et des couches de fond en suivant la procédure habituelle. Toutefois, il est impossible d'enlever la poussière/saleté de la couche de vernis mat finale. En cas d'imperfections, vous devrez repeindre le(s) panneau(x). Le mélange de panneaux revêtus de vernis mat n'est pas possible avec ce type de système.
- Pulvérisez tout d'abord un panneau d'essai. Les finitions des systèmes mats des équipementiers varient et peuvent changer avec le temps, c'est pourquoi ce système polyvalent a été spécialement développé pour reproduire une large gamme de niveaux de brillance. Pour vérifier le niveau de brillance et la correspondance des couleurs de tout système de couche incolore mat, pulvérisez un panneau d'essai avant de réparer le véhicule. Reportez-vous à l'échantillon de Vernis Mat DeBeer pour plus d'informations sur la couleur et la brillance.



**DEBEER**  
REFINISH

# GUIDE D'ENTRETIEN POUR LES ATELIERS DE CARROSSERIE

## Application du Vernis Mat DeBeer

Les consignes d'application figurant dans la fiche technique (TDS) fournissent les meilleurs conseils pour une réparation réussie. Les points suivants sont importants :



- La période d'évaporation entre couches et avant la cuisson est essentielle pour obtenir un niveau de brillance et une apparence uniformes.
- Les temps d'évaporation peuvent varier en fonction des conditions d'application.



- L'application en couches croisées est essentielle.
- L'épaisseur du film et la technique d'application ont un impact sur la finition. Des films fins ou une application à sec donneront un aspect moins brillant, tandis que des films épais ou une application humide intense donneront un aspect plus brillant.

## NETTOYAGE, LAVAGE SOUS PRESSION ET SÉCHAGE DES VÉHICULES APRÈS LES RÉPARATIONS AVEC LE VERNIS MAT



Lorsque le nettoyage du véhicule est requis, voici les produits et la procédure que nous recommandons :

### Produits recommandés :

- Nettoyeur à pression - 80 bar (1 200 psi) ou moins. La pointe devrait être à 45° ou plus, et tenue au moins à 30 cm de la surface. Ne pas diriger le jet sur un endroit précis pendant des périodes prolongées. Gardez l'embout en mouvement.
- Chiffon/éponge en microfibras doux.
- Nettoyeur de finition mate ou savon doux non abrasif. Toujours suivre les instructions de dilution du fabricant et ses recommandations.
- Deux grands seaux avec des séparateurs d'impuretés

### Procédure recommandée :

- Pré-humidifiez le véhicule avec un nettoyeur à pression pour le refroidir et enlevez les grandes particules de saleté susceptibles d'endommager la finition du véhicule.
- Remplissez un seau avec de l'eau et du savon, et le deuxième seau avec de l'eau propre.
- Pendant le processus de lavage, rincez les chiffons/éponges en microfibras, et éliminez tour à tour sur ces derniers toute saleté susceptible de rayer la finition afin de garder la solution de savon aussi propre que possible.
- Rincez complètement la zone avant de passer à une autre.
- Pour le séchage, utilisez un chiffon en microfibras doux et humide pour enlever l'excès d'eau.



**DEBEER**  
REFINISH