

# Matting Paste 444

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Pâte à mater, pour diminuer le degré de brillance d' Autocryl PLUS LV.

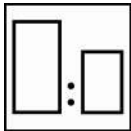
## Produit et additifs

Matting Paste 444 peut être utilisé dans: Autocryl Plus LV (5.2.78)

## Degré de brillance

Mélanger le Matting Paste 444 (en poids) avec Autocryl Plus LV. L'effet de brillance varie de brillant à mat selon les proportions de mélange (consultez aussi le nuancier Structure & Gloss level).

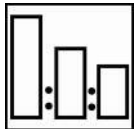
*Le degré de brillance dans ce nuancier n'est qu'une indication. Pour une évaluation exacte il faut pistoler une plaquette d'essai.*



Degré de brillance	Parts en poids de finition	Parts en poids de Matting Paste 444
satiné	100 Autocryl Plus LV	75 Matting Paste 444
Mat	100 Autocryl Plus LV	150 Matting Paste 444

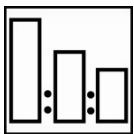
*Mélanger la finition et le Matting Paste 444 avant l'ajout du durcisseur et du diluant.*

## Rapport de mélange



Mélanger la finition matée selon la proportion de mélange indiquée dans la fiche technique relevante.

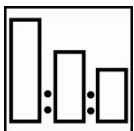
## Ratios en volume avec Autocryl Plus LV



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
<b>Semi mate</b>	Supérieure à 80% de R110 et R454	70 parts	30 parts
	Toutes autres teintes	50 parts	50 parts
<b>Mate</b>		30 parts	70 parts

Bien remuer le mélange avant d'incorporer le durcisseur et le diluant.

## Rapport de mélange



Lors d'utilisation **inférieure** à 50% de Matting Paste 444

100 parts en volume du mélange Autocryl Plus LV

50 parts en volume Autocryl Plus LV Hardener

10 parts en volume Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Lors d'utilisation de **50% ou plus** de Matting Paste 444

3 parts en volume du mélange Autocryl Plus LV

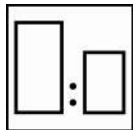
1 part en volume Autocryl Plus LV Hardener

10% Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

# Matting Paste 444

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Effet structuré



Imiter la structure fine d'un pare-chocs.

Proportions en poids

100	Autocryl LV
100	Matting Paste 444

Mélanger la finition et le Matting Paste 444 avant l'ajout du durcisseur et du diluant.

- Appliquer 2 à 3 couches (selon le pouvoir couvrant) à une pression de 4 bars et une distance normale entre le pistolet et l'objet. Après la dernière couche respecter un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes à 20°C.
- L'effet structuré peut être obtenu en baissant la pression jusqu'à 0,5-1 bars et en élargissant la distance de pistilage (env. 50 cm).

On peut obtenir des structures différentes en adaptant:

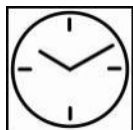
- la pression
- la distance
- l'ouverture
- la viscosité du mélange

## Durée de vie du mélange à 20°C

Teintes mélangées avec Matting Paste 444 (sans durcisseur): 3 mois.

Le durée de vie de la finition préparée est indiquée sur la fiche technique de l'Autocryl Plus LV (5.2.78).

## Temps de séchage



Les temps de séchage sont fonction de la proportion de mélange entre finition et Matting Paste, mais sont toujours plus longues que les temps sans matting paste qui sont indiqués dans la FT d'Autocryl PLUS LV.

## COV

### 2004/42/IB(e)(840)615

L'UE limite le COV pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) à 840g/l COV prêt à l'emploi. Le contenu de COV pour ce produit est au maximum de 615 g/l prêt à l'emploi.

Taux de COV maximale:

P25 Hardener	590 g/L
P35 Hardener	593 g/L
Autocryl Plus LV Hardener	470 g/L

## Stockage du produit

La durée de vie du produit est déterminée avec des produits entreposés non ouverts à 20°C. Evitez les fluctuations de température.

- *Durée de vie du produit: Voir FT S9.01.02*

# Matting Paste 444

POUR USAGE PROFESSIONNEL

<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44		
---	--	--

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

### Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)